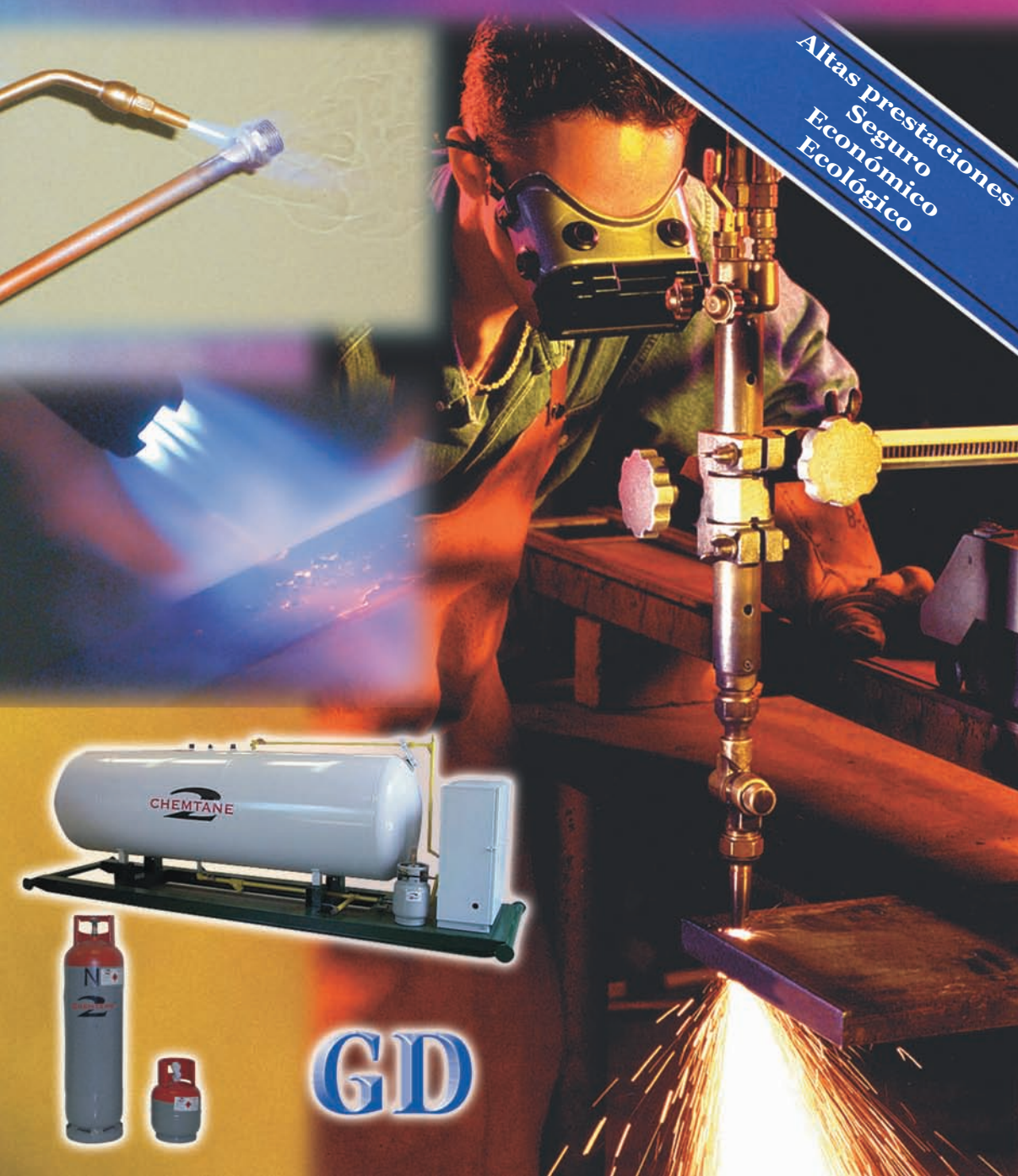




EN EL SECTOR DEL
OXICORTE
SOLDADURA
TRATAMIENTOS TÉRMICOS

Altas prestaciones
Seguro
Económico
Ecológico

RE
VO
LU
CI
ÓN



GID



El Chemtane 2 es un gas de nueva generación concebido para sustituir al acetileno y al propano en oxicorte, soldadura y tratamientos térmicos que requieran alta temperatura de llama en oxígeno.

Altas prestaciones

- Temperatura de llama en oxígeno superior al acetileno
- Llama secundaria más larga y con mayor poder calorífico

Seguro

- Sin retroceso de llama
- No desprende humo tóxico ni hollín
- Bajo nivel de explosividad
- Alta estabilidad

Económico

- Reduce el gasto de combustible
- Reduce el gasto de oxígeno
- Reduce el número de botellas necesarias para su stock
- Minimiza el mantenimiento de los sopletes y la reposición de boquillas

Ecológico

- No genera residuos tóxicos en su fabricación
- No contiene acetona
- Contribuye al ahorro energético por:
 - Menor consumo de propano
 - Menor consumo de oxígeno

Suministro

- A granel: Se puede suministrar en los mismos depósitos que el propano
- Envasado: En bombonas de 11 kg. de producto

Las dimensiones y peso de la botella lo hacen óptimo para su transporte terrestre, aéreo y marítimo. Además facilita el trabajo en las instalaciones de difícil acceso

Tabla comparativa

	FASE GASEOSA	CHEMTANE 2	PROPANO	ACETILENO
T de combustión en Oxígeno en °C		3.300	2.500	3.100
Poder calorífico superior Kcal/Nm ³		25.040	22.772	13.970
Poder calorífico superior Kcal/Kg		12.100	10.586	11.940
Calentamiento: BTUs/kg		54.517	47.698	46.991
Peso específico Kg/Nm ³		2,07	2,01	1,17
Densidad relativa		1,6	1,52	0,9
Límites de inflamabilidad en el aire %		2,25-9,4	2,4-9,6	2,5-80
Toxicidad		reducida	reducida	reducida
Reactividad a metales		reducida	reducida	Ag y Cu
Riesgo de contrafuego		reducido	reducido	elevado
Presión a 15°C		6,3(1)	6,3(1)	*
Presión a 25°C		8,3(1)	8,3(1)	*
	FASE LÍQUIDA			
Peso específico Kg/litro		0,51	0,5	

(1) La presión del Chemtane 2 no depende del grado de llenado de la botella, pero sí de la temperatura; es constante si la temperatura no varía.

(*) La presión varía de 15 a 0 bars con el uso, por lo que se debe regular constantemente.

Sectores de aplicación

Empresas de fabricación y mantenimiento de: Maquinaria - Vehículos industriales - Contenedores - Astilleros - Carroceros - Instalaciones subacuáticas - Estructuras metálicas...

Empresas de mantenimiento de: Carreteras - Ferrocarril - Puertos - Fábricas - Industrias

Talleres: Oxi-corte - Calderería - Construcciones metálicas...

Instaladores: Frío industrial - Fontanería - Calefacción - Refrigeración...

Tratamientos térmicos: Flameado de la piedra - Proyecciones térmicas - Manipulado del cuarzo...

Otros sectores: Bomberos - Escuelas profesionales

Distribuido por:

GD Aparatos

C/ Est, 16 - Pol. Ind. Buvisa - 08338 PREMIÀ DE DALT
Tel. 902 198 825 - Fax 902 198 826
e-mail: comercial@gdaparatos.com
www.gdaparatos.com

